

Руководство по эксплуатации

Быстродействующее отсечное устройство производство компании SAMMI Machinery -компактно задвижной тип- (маховик с червячной передачей)

- ◆ перед использованием данного устройства внимательно прочитайте данную инструкцию пользователя для надлежащего использования арматуры.
- ◆ также всегда держите данную инструкцию пользователя на видном месте.



- ▷ ANSI / ASME CLASS 150, 300, 600, 900, 1500
- ▷ DN15, DN20, DN25, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN150, DN200, DN250, DN300, DN350, DN400, DN500, DN600, DN700, DN800, DN900, DN1000, DN1100, DN1200, DN1300, DN1350
- ▷ под приварку и с фланцевым концом

Вопросы безопасности



Тщательно прочтите данную инструкцию пользователя и эксплуатируйте изделие надлежащим образом.

Данный знак используется для предотвращения опасности пользователю и другим лицам, а также повреждения собственности. Данное изделие было создано для блокировки потока жидкости в трубах.

Пользуйтесь ею после проверки работы и ознакомления со спецификациями.

- следующие знаки указывают на случаи, когда нужно обратить внимание, на предупреждение и опасность риска.



ОПАСНО

Данный знак указывает на то, что пользователь может погибнуть или получить серьезную травму при игнорировании или при неправильном обращении с данным знаком.



ПРЕДУПРЕЖ

ДЕНИЕ

Данный знак указывает на то, что пользователь может получить серьезную травму при игнорировании или при неправильном обращении с данным знаком.



ВНИМАНИЕ

Данный знак указывает на то, что пользователь может предотвратить риск получить травму при обращении внимания на этот знак.

- следующие знаки указывают на обращение внимания и на запрет выполнять отмеченные данным знаком действия.



Данный знак указывает на обращение внимания (включая возможную опасность и предупреждение).

Случаи обращения внимания указаны на рисунке.



Данный знак указывает на запрет действия. Случаи запрета показаны на рисунке.



Не разбирайте, не ремонтируйте и не переделывайте данное изделие ради развлечения, так как может произойти взрыв или возникнуть утечка.

Перед поворотом маховика для изменения положения затворного диска арматуры необходимо стравить из трубы давление, так как в противном случае может произойти взрыв или оператор может получить серьезную травму.

Убедитесь, что седло уплотнено перед обеспечением рабочего давления. Если оно не уплотнено, но незамедлительно уплотните его, так как в противном случае может произойти взрыв или оператор может получить серьезную травму.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Сварку и неразрушающие испытания может проводить только квалифицированный специалист. В случае аварии из-за работы неквалифицированного специалиста ответственность лежит на пользователе.

Перед сваркой встык торца арматуры с трубой необходимо вытащить из арматуры прокладки из седла, так как при сварке они могут быть серьезно повреждены.

Не используйте никаких жидкостей, кроме рекомендованных.

Если используется другая жидкость, отличная от рекомендованной, то арматура может быть повреждена или произойдет взрыв.

В случае аварии из-за использования не рекомендованной жидкости ответственность лежит на пользователе.

Не используйте арматуру за пределами рабочей температуры и рабочего давления. Если арматура используется при высокой температуре и высоком давлении, то это может повредить ее или вызвать взрыв.



ВНИМАНИЕ

Перевозите арматуру в соответствующей упаковке.

Если арматура распакована для контроля размеров, то после его окончания вновь упакуйте ее в прежнее состояние. При несоблюдении этого требования можно повредить арматуру из-за вибраций или попадания в нее влаги, пыли.

При установке арматуры выбирайте стабильное место, где нет вибрации и колебания температуры невелики.

Устанавливайте арматуру в месте, где нет осадения грунта. При установке арматуры на мягком грунте предварительно закрепите его при помощи песка или гальки.

Устанавливайте арматуру, предварительно проверив, что нет дефектов окраски. При отслаивании краски установите арматуру, предварительно закрасив облупленные части для предотвращения коррозии, так как она может вызвать повреждение арматуры.

	<p>При установке и эксплуатации арматуры обеспечьте достаточно места для безопасной работы оператора.</p> <p>При затяжке болта и гайки равномерно прилагайте силу в диагональном направлении, в противном случае это может повредить трубы и арматуру.</p> <p>Не снимайте защитную крышку перед установкой этого вида арматуры. В противном случае, пыль или другие загрязняющие вещества могут попасть внутрь арматуры и повредить ее или ухудшить ее характеристики.</p> <p>Тщательно проверьте прокладки и поверхность седла. Если на них есть следы повреждения, то это может вызвать утечку. Перед перемещением затворного диска замените прокладки, если они повреждены или на них есть налипания.</p> <p>Перед установкой проверьте рабочее давление и рабочую температуру арматуры. Если давление и температура выше указанных в спецификации, то не эксплуатируйте арматуру и замените ее или установите дополнительное устройство типа сливного крана, предохранительного крана и тд.</p> <p>Необходимо использовать соответствующие условиям эксплуатации прокладки.</p> <p>Из-за использования прокладки с материалом, неподходящим для определенной жидкости или высокой температуры, она может раздуться и заблокировать перемещение задвижки.</p> <p>Пользователю необходимо выбрать материалы прокладки и допустимый диапазон температур.</p>
--	---

	<p>Перед сваркой полностью удалите с поверхности арматуры и трубы ржавчину, масло, краску, песок и влагу, так как это может повлиять на ее качество.</p> <p>При замене герметичного уплотнительного кольца (из FEP, PFA или тефлона) опустите кольцо в горячую воду на короткое время или смажьте перед ее установкой.</p>
---	--



Внимание при обращении с заглушками SAMMI

- 1) При хранении на заглушки на нее не должны падать и не попадать внутрь посторонние предметы.
- 3) Не снимайте защитные крышки до начала сварки арматуры с трубой для предотвращения попадания внутрь посторонних предметов.
- 4) Перед установкой арматуры подготовьте грунт и примите меры для предотвращения его оседания.
- 5) Примите необходимые меры по подготовке оборудования, организации работ с учетом веса задвижки.
- 6) При перевозке или установке арматуру необходимо защищать от ударов.
- 7) Концы арматуры должны быть открыты при соединении с трубой при помощи сварки. Не допускайте попадания искр сварки на поверхность затворного диска.
- 8) Затворный диск должен быть защищен от попадания на него посторонних предметов.
- 9) Необходимо сохранять идеальное состояние арматуры. Поломка, вызванная неправильными действиями пользователя, является его исключительной ответственностью.

Содержание

1. Содержание
 - 1.1 Введение
 - 1.2 Описание
 - 1.3 Наименование и материалы каждой части
- Инструкции по обращению
2. Перевозка и хранение
 - 2.1 Маркировка
 - 2.2 Перевозка
 - 2.3 Хранение
 - 2.3.1 Место хранения
 - 2.3.2 Способ хранения
 - 2.4 Погрузочно-разгрузочные работы
 3. Установка
 - 3.1 Условия установки
 - 3.2 Способ установки
 - 3.2.1 Арматура фланцевого типа
 - 3.2.2 Арматура с приваркой встык
 4. Работа заглушки
 - 4.1 Пробная эксплуатация
 - 4.2 Штатный режим работы
 5. Обслуживание
 - 5.1 Способ замены прокладки на затворном диске
 - 5.2 Способ замены прокладки на седле

1. Содержание

1.1 Введение

Задвижки Sammi обладают простой и прочной конструкцией, которая обеспечивает их длительную работу при минимальном обслуживании.

Уникальный открытый механизм затворного диска устраняет необходимость в наращивании труб и фланцев, позволяя одному оператору легко и быстро выполнять монтаж трубопровода.

1.2 Описание

Задвижка Sammi состоит из корпуса, уплотнительной части, приводной части и защитного устройства.

1.2.1 Корпус состоит из цельной сварной трубы, фланцев, затворных дисков, расположенных спереди и позади потока из того же материала, что и труба.

1.2.2 Каждая часть, требующая уплотнения (задвижка, седло и зубчатая передача) оснащена прокладками. Каждая составная часть уплотнения коррозионно-стойкая при определенных обстоятельствах.

1.2.3 Приводная часть состоит из ходового винта, маховика, передаточного устройства, осуществляющих перемещение затворного диска.

1.2.4 Защитные устройства устанавливаются в двух местах арматуры для сведения к минимуму ошибок оператора. Одно из устройств можно блокировать ключом.

1.3 Наименование и материалы каждой части (см. Рис.1)

1.3.1 Корпус

Корпус представляет болтовые части по входу и выходу потока, при этом каждая часть является сварной конструкцией из фланца, трубы, задвижки.

Материал корпуса соответствует материалу присоединяемой трубы и не влияет на свойства перекачиваемой в ней жидкости.

1.3.2 Затворный диск

Затворный диск состоит из сплошного диска и диска с отверстием того же диаметра, что и диаметр трубы. Поток жидкости перекрывается или открывается перемещением затворного диска в корпусе.

Прокладки на затворном диске обеспечивают уплотнение при позиционировании и уплотнении диска. Диск сделан из коррозионно-стойкого материала, устойчивого к воздействию перекачиваемой среды.

1.3.3 Седло

Седло уплотняется прокладками на затворном диске. Это можно визуально проверить при перемещении диска. Материал седла сделан из коррозионно-стойкого материала, устойчивого к воздействию перекачиваемой среды.

1.3.4 Передаточное устройство

Передаточное устройство состоит из шестерни ходового винта, зацепленной с шестерней корпуса. Эта шестерня поворачивается на 20° – 25° при работе приводной части (действие маховика).

Передаточное устройство сделано из коррозионно-стойкого материала, устойчивого к воздействию перекачиваемой среды.

1.3.5 Приводная часть

Состоит из ходового винта, маховика, толкателя. При кручении маховика задействуется зубчатая передача для перемещения затворного диска.

Материал приводной части предотвращает заедание его составных частей и является коррозионно-стойким.

1.3.6 Защитное устройство

Оно состоит из зажимного рычага и блокиратора цепи.

Защитные устройства устанавливаются в двух местах для сведения к минимуму ошибок оператора. Одно из защитных устройств имеет ключ.

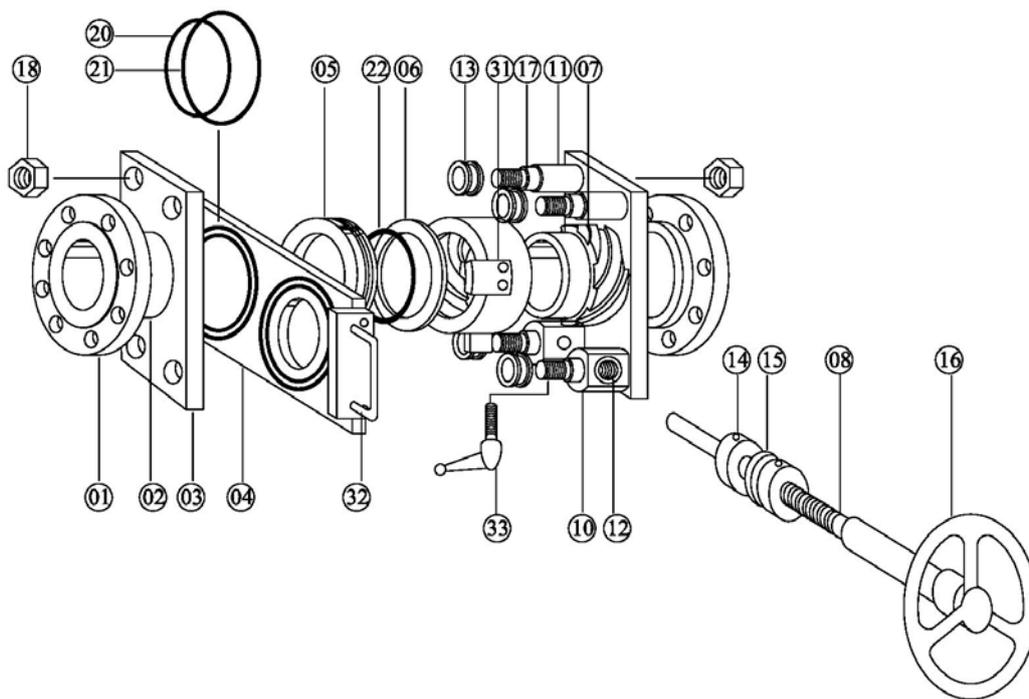


Рис.1

Наименование детали	Материал	Наименование детали	Материал
01. Фланец	-	14. Толкатель кольца	-
02. Труба	-	15. Защитное кольцо	-
03. Элемент корпуса	-	16. Маховик	-
04. Задвижка	-	17. Резьбовая шпилька	-
05. Седло	-	18. Шестигранная гайка	-
06. Проставка	-	20. Уплотнительное кольцо	-
07. Зубчатая передача	-	21. Уплотнительное кольцо	-
08. Ходовой винт	-	22. Уплотнительное кольцо	-
10. Траверса-А	-	31. Держатель седла	-
11. Траверса-В	-	32. Торцевая пластина	-
12. Винтовая гайка	-	33. Зажимной рычаг	-
13. Направляющий шкив	-		-

2. Транспортировка и хранение.



ВНИМАНИЕ

Перевозите арматуру в соответствующей упаковке.

Если арматура распакована для контроля размеров, то после его окончания вновь упакуйте ее в прежнее состояние. При несоблюдении этого требования можно повредить арматуру из-за вибраций или попадания в нее влаги, пыли.



ВНИМАНИЕ

Храните арматуру на плоской и устойчивой поверхности.

В противном случае она может упасть или перевернуться, что может привести к травме пользователя.



ВНИМАНИЕ

Не снимайте защитную крышку перед установкой арматуры.

В противном случае внутрь может попасть пыль или другие загрязняющие вещества, что может привести к ее поломке или ухудшению характеристик.



ВНИМАНИЕ

Не используйте маховик или затворный диск в качестве перевозочного средства. В противном случае, можно повредить или ухудшить характеристики арматуры.

2.1 Маркировка

А. На обеих сторонах упаковочного ящика (деревянного, бумажного) есть идентификационный знак (маркировка, этикетка). Перед использованием арматуры проверьте наличие такого знака.

В. Маркировка включает в себя название заказчика, указание места назначения, наименование изделия, его спецификации и тд.

2.2 Транспортировка

- 1) Упакуйте арматуру в соответствующую упаковку.
- 2) При перемещении арматуры используйте соответствующее оборудование, например, вилочный погрузчик, кран и тд.
- 3) Не используйте маховик или затворный диск при подъеме или опускании арматуры.
- 4) При погрузке арматуры положите на погрузочную площадку маты для предотвращения контакта корпуса арматуры с металлической поверхностью погрузочной площадки. Если перевозится несколько задвижек, то закрепите их таким образом, чтобы они не касались друг друга.
- 5) При перевозке арматуры закрепите ее фиксирующим упором и веревкой так, чтобы она не перекатывалась и не

двигалась.

- 6) Чтобы арматура не перевернулась при перевозке, твердо закрепите ее веревкой в кузове автомобиля.
- 7) Следите за тем, чтобы на нее не попадала пыль.
- 8) При перевозке арматуры проявляйте осторожность, следя за тем, чтобы она не получила повреждений.
- 9) Учитывайте дорожные условия, особенно когда перевозящему автомобилю необходимо резко остановиться или когда встречается дорога под откосом.
- 10) При перевозке арматуры автотранспортом избегайте езды по неровным дорогам. Если приходится ехать по такой дороге, то сначала проверьте состояние крепления арматуры.
- 11) При езде по неровной дороге периодически останавливайтесь и проверяйте состояние крепления арматуры.

2.3 Хранение

2.3.1 Способ хранения

- 1) Храните арматуру таким образом, чтобы был сведен к минимуму риск ее повреждения. Место ее хранения должно быть удобным и безопасным.
- 2) При погрузке арматуры из места хранения используйте для погрузки ящики и соответствующие подъемные средства. Убедитесь, что подъемное средство способно выдержать общий вес.
- 3) Храните арматуру в месте, удаленном от вредных химикатов, красок, растворителей и токсичных веществ.
- 4) Осторожно перевозите арматуру, не вскрывайте без необходимости ящики и располагайте всю арматуру таким образом, чтобы можно было легко идентифицировать каждое изделие.

2.3.2 Место хранения

- 1) Место хранения всегда должно быть чистым, быть без пыли и почвенного слоя.
- 2) В месте хранения не должно быть легковоспламеняемых и других веществ, могущих повредить арматуру.
- 3) Для сведения к минимуму загрязнения и механического повреждения арматуры необходимо хранить ее в помещении в соответствующем месте хранения или принять необходимые меры для того, чтобы в место хранения не проникли мыши или другие животные.
- 4) При хранении арматуры вне помещения установите над ней крышу и ограждение для защиты от снега и дождя и храните ее в хорошо вентилируемом месте для защиты от жары.
- 5) При хранении арматуры вне помещения материал крыши и ограждения должен хорошо защищать от ветра и влаги.
- 6) При хранении арматуры вне помещения она должна быть в сухом месте.
- 7) При хранении арматуры вне помещения проверяйте минимум раз в три месяца идентификационный номер, маркировку, защитное ограждение и крышу, герметичность, состояние окраски и наличие коррозии, наличие физических повреждений и следите за чистотой.

2.4 Погрузочно-разгрузочные работы

- 1) Обеспечьте защиту арматуры при помощи паллеты или ящика. Грузите арматуру при помощи вилочного погрузчика или крана, не допуская ударов. При хранении арматура должна быть защищена от коррозии.
- 2) При погрузке-разгрузке соблюдайте меры предосторожности, так чтобы поверхности арматуры и идентификационные знаки не были повреждены, сбиты, загрязнены и стесаны.
- 3) При перемещении арматуры используйте соответствующее оборудование, следя за тем, чтобы арматура не перевернулась. Особенно тщательное внимание должно быть уделено при подъеме и опускании арматуры большого и среднего размера.

3. Установка арматуры

3.1 Условия установки

Работа арматура может ухудшиться из-за попадания в нее посторонних предметов или из-за ударов, поэтому осторожно перевозите ее и проводите соответствующую проверку.

Для обеспечения работы арматуры в течение длительного срока необходимо соблюдать следующие требования:

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Сварку и неразрушающие испытания может проводить только квалифицированный специалист. В случае аварии из-за работы неквалифицированного специалиста ответственность лежит на пользователе.
---	--

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Перед сваркой встык торца арматуры с трубой необходимо вытащить из арматуры прокладки из седла, так как при сварке они могут быть серьезно повреждены.
---	--

 ВНИМАНИЕ	Устанавливайте арматуру после проверки соответствия рабочей температуры и рабочего давления. Избегайте тех мест, где возможны временные высокие давления и высокие температуры. В тех случаях, когда этого невозможно избежать или когда этого требуют положения дел, то установите защитные устройства (манометр, сливной кран, предохранительный клапан).
---	---

 ВНИМАНИЕ	При установке арматуры выберите устойчивое место, где нет вибрации и не велики температурные колебания.
---	---



ВНИМАНИЕ

Устанавливайте арматуру в месте, где нет осадения грунта. При установке арматуры на мягком грунте предварительно закрепите его при помощи песка или гальки.



ВНИМАНИЕ

При установке и эксплуатации арматуры обеспечьте достаточно места для безопасной работы оператора. (См. Таблицы 3.1 и 3.2)

3.2 Способ установки

3.2.1 Установка арматуры фланцевого типа



ВНИМАНИЕ

Не снимайте защитную крышку перед установкой арматуры.
В противном случае внутрь может попасть пыль или другие загрязняющие вещества, что может привести к ее поломке или ухудшению характеристик.



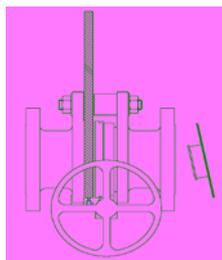
ВНИМАНИЕ

При затяжке болта и гайки равномерно прикладывайте силу в диагональном направлении. В противном случае, можно повредить трубу и арматуру.

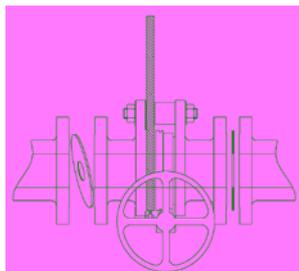
- ① Снимите с обеих сторон арматуры защитные крышки.

Проверьте, открыта или закрыта арматура.

Если она закрыта, то откройте ее при помощи маховика.

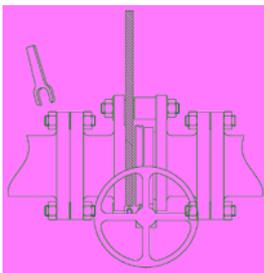


- ② Выровняйте заглушку так, чтобы она совпадала с осью присоединяемой трубы.



- ③ После установки прокладки, соответствующей спецификации фланца, затяните болт и гайку в соответствии со

спецификациями. Соблюдайте осторожность при использовании прокладки (изолирующей, общего типа). После затяжки болта в диагональном направлении не должно быть утечки.



④ При затяжке болта и гайки используйте инструмент, соответствующий спецификации.

После установки арматуры перед началом ее использования проверьте герметичность и прочность.

3.2.2 Установка арматуры со сваркой встык

 ОПАСНО	<p>Никогда не отворачивайте 3(4) резьбовые шпильки, крепящие затворные диски перед и после потока, так как это может вызвать серьезную аварию.</p>
------------	--

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	<p>Перед сваркой встык торца арматуры с трубой необходимо вытащить из арматуры прокладки из седла, так как при сварке они могут быть серьезно повреждены.</p>
--------------------	---

 ВНИМАНИЕ	<p>Не снимайте защитную крышку перед установкой арматуры. В противном случае внутрь может попасть пыль или другие загрязняющие вещества, что может привести к ее поломке или ухудшению характеристик.</p>
--------------	---

	<p>Перед сваркой полностью удалите с поверхности арматуры и трубы ржавчину, масло, краску, песок и влагу, так как это может повлиять на ее качество.</p>
--	--

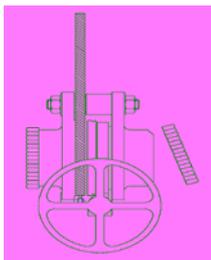
 ВНИМАНИЕ	<p>Сварку и неразрушающие испытания может проводить только квалифицированный специалист. В случае аварии из-за работы неквалифицированного специалиста ответственность лежит на пользователе.</p>
--------------	---

① Выньте из арматуры уплотнительное кольцо и седло.

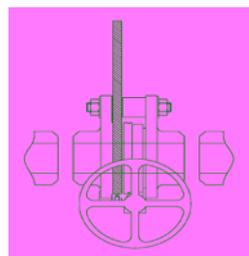
② Снимите с обеих сторон арматуры защитные крышки.

Проверьте, открыта или закрыта арматура.

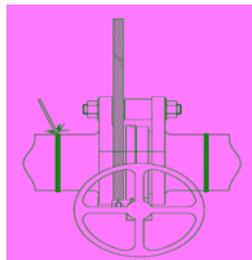
Если она закрыта, то откройте ее при помощи маховика.



- ③ Выровняйте заглушку так, чтобы она совпадала с осью присоединяемой трубы.



- ④ Выполните сварку соединения между выровненной арматурой и трубой.



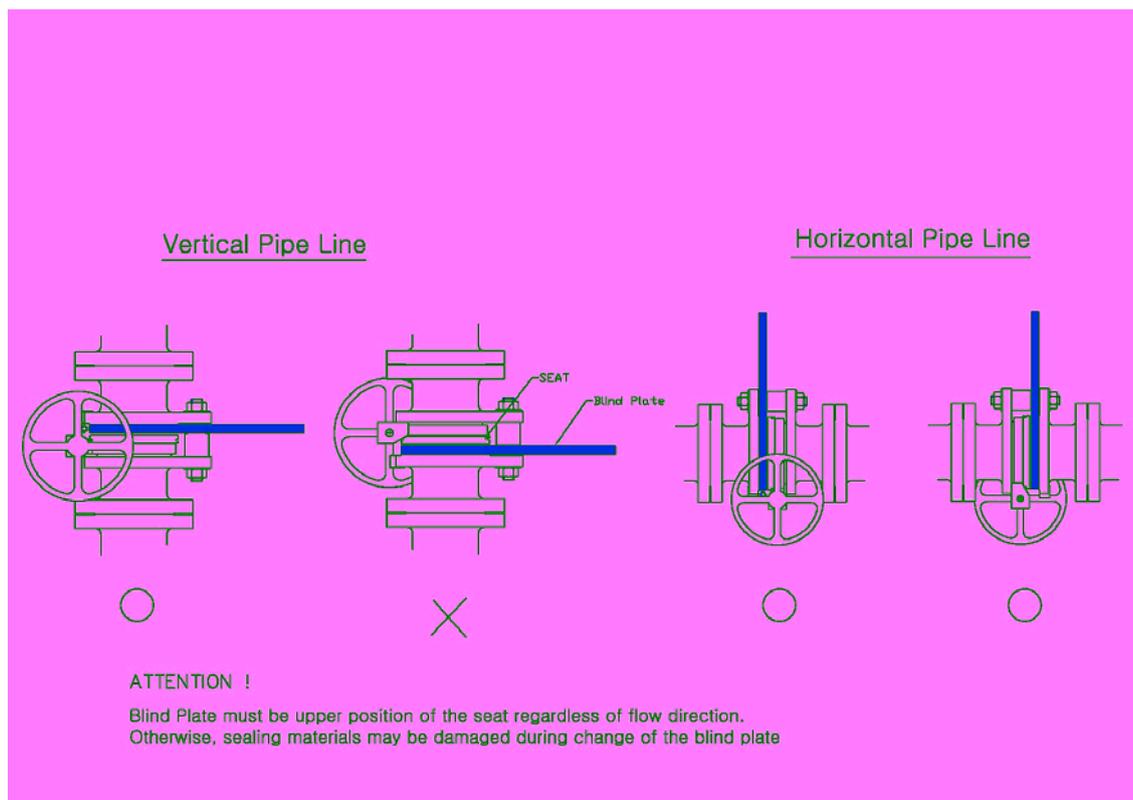
- ⑤ Дайте сварной части медленно остыть и вставьте в арматуру уплотнительное кольцо и седло.
⑥ При помощи неразрушающего испытания проверьте соединение между арматурой и трубой.

☞ Осмотрите оба торцевых конца трубы, присоединяемой к арматуре.

Быстрое охлаждение может вызвать серьезные проблемы на сварной части.

☞ Если на сварной части видны трещины или воздушные пузыри, то удалите и замените такую часть перед сваркой.

3.2.3. Направление установки



Вертикальная труба

Горизонтальная труба

Внимание!

Затворный диск должен быть над седлом независимо от направления потока. В противном случае можно повредить прокладки при смене затворного диска.

4. Работа заглушки

4.1 Пробная эксплуатация

 ОПАСНО	<p>Перед поворотом маховика для изменения положения затворного диска арматуры необходимо стравить из арматуры давление, так как в противном случае может произойти взрыв или оператор может получить серьезную травму.</p>
------------	--

 ОПАСНО	<p>Проверьте контакт седла с затворным диском перед подачей рабочего давления. Если контакт недостаточен, то увеличьте его поворотом маховика. При недостаточном контакте может произойти взрыв или оператор может получить серьезную травму.</p>
------------	---

 ВНИМАНИЕ	<p>Проверьте состояние прокладки и поверхности седла, так как любые повреждения этих частей могут вызвать утечки. Замените прокладки или удалите с них налипания перед изменением положения затворного диска.</p>
--------------	---

**ВНИМАНИЕ**

Проверьте установочные параметры арматуры (рабочее давление и рабочая температура).

Перед установкой проверьте рабочее давление и рабочую температуру арматуры. Если давление и температура выше указанных в спецификации, то не эксплуатируйте арматуру и замените ее или установите дополнительное устройство типа сливного крана, предохранительного крана и тд.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Полностью проверяйте положение закрытия/открытия затворного диска арматуры.

При изменении положения затворного диска поверните маховик до предела по часовой стрелке для ослабления контакта седла и затвора. Для усиления контакта поверните маховик против часовой стрелки.

- 1) Перед подачей рабочего давления проверьте герметичность, повернув маховик на 2,3 оборота.
- 2) Если все нормально, то переместите затворный диск в открытое положение и подайте рабочее давление после уплотнения контакта седла с затворным диском. Подайте рабочую жидкость до затворного диска и проследите за тем, чтобы в корпусе арматуры не было никаких проблем (утечек, деформаций).
- 3) Если утечка происходит в затворном диске арматуры, то проверьте и замените на нем и на седле прокладки после стравливания из арматуры давления. Если утечка происходит в соединительной части, то перекройте источник давления и стравите его, а затем отремонтируйте ее или замените.
- 4) Регулярно проверяйте арматуру для ее безопасной и длительной работы.
- 5) Для изменения положения затворного диска поверните маховик по часовой стрелке до предела для отвода назад передаточного механизма.
- 6) Проверьте состояние прокладки и поверхности седла, так как любые повреждения этих частей могут вызвать утечки. Замените прокладки или удалите с них налипание перед изменением положения затворного диска.
- 7) Для изменения положения затворного диска плавно переместите его в конечное положение.
- 8) При правильном позиционировании соедините седло с затвором, полностью повернув маховик против часовой стрелки.
- 9) Проверьте состояние корпуса, сварной части, поверхности окраски, состояние маркировки и тд. при отсутствии давления (0 бар).
- 10) Проверьте и убедитесь, что нет никаких проблем при подаче рабочего давления.
- 11) Проверьте и убедитесь, что нет никаких утечек в затворном диске, сварном соединении, фланце и тд. при подаче рабочего давления.
- 12) Регулярно проверяйте арматуру для ее безопасной и длительной работы.
- 13) Если утечка происходит в затворном диске арматуры, то проверьте и замените на нем и на седле прокладки после стравливания из арматуры давления. Если утечка происходит в соединительной части, то перекройте источник давления и стравите его, а затем отремонтируйте ее или замените.

4.2 Штатный режим работы



ОПАСНО

Перед поворотом маховика для изменения положения затворного диска стравите из арматуры внутреннее давление, так как в противном случае может произойти взрыв и оператор может получить травму.



ВНИМАНИЕ

Необходимо использовать соответствующие условиям эксплуатации прокладки.
Из-за использования прокладки с материалом, неподходящим для определенной жидкости или высокой температуры, она может раздуться и заблокировать перемещение затворного диска.
Пользователю необходимо выбрать материалы прокладки и допустимый диапазон температур.



ВНИМАНИЕ

Если в какой-либо момент времени высоко поднимется давление, то установите защитное устройство (манометр, предохранительный клапан) спереди и сзади арматуры для ее защиты.

- 1) Перед поворотом маховика для изменения положения затворного диска необходимо стравить из арматуры давление.
- 2) Для изменения положения затворного диска поверните маховик по часовой стрелке до предела для отвода назад передаточного механизма.
- 3) Проверьте состояние прокладки и поверхности седла, так как любые повреждения этих частей могут вызвать утечки. Замените прокладки или удалите с них налипания перед изменением положения затворного диска.
- 4) Для изменения положения затворного диска плавно переместите его в конечное положение.
- 5) При правильном позиционировании соедините седло с затвором, полностью повернув маховик против часовой стрелки.
- 6) Проверьте состояние корпуса, сварной части, поверхности окраски, состояние маркировки и тд. при отсутствии давления (0 бар).
- 7) Проверьте и убедитесь, что нет никаких проблем при тех условиях, при которых подается рабочее давление.
- 8) Проверьте и убедитесь, что нет никаких утечек в затворе, в сварной части, во фланцевом соединении и тд.
- 9) Проверяйте арматуру регулярно для гарантии ее длительной службы.
- 10) Если утечка происходит в затворе арматуры, то проверьте и замените на ней и на седле прокладки после стравливания из арматуры давления. Если утечка происходит в соединительной части, то перекройте источник давления и стравите его, а затем отремонтируйте ее или замените.

5. Обслуживание



ВНИМАНИЕ

Необходимо использовать соответствующие условиям эксплуатации прокладки.
Из-за использования прокладки с материалом, неподходящим для определенной жидкости или высокой температуры, она может раздуться и заблокировать перемещение затвора.
Пользователю необходимо выбрать материалы прокладки и допустимый диапазон температур.



ВНИМАНИЕ

При замене герметичного уплотнительного кольца (из FEP, PFA или тефлона) опустите кольцо в горячую воду на 1~3 мин. перед ее установкой.

5.1 Способ замены прокладки на затворном диске

- 1) Необходимо использовать соответствующие условиям эксплуатации прокладки, поэтому необходимо заранее проверить их спецификации.
- 2) Замена прокладки должна проводиться при повреждении прокладки или в соответствии с рекомендациями ее производителя.
- 3) Допустимо заменять прокладку на выступающей стороне затворного диска во время работы арматуры.
- 4) После снятия использованной прокладки необходимо тщательно вставить новую прокладку. Если необходимо, прокладку нужно смазать.

5.2 Способ замены прокладки на седле

5.2.1 4 болтовой (задвижной) тип

- 1) Перед заменой прокладки седла в арматуре необходимо стравить давление.
- 2) При помощи маховика измените положение затворного диска и вытащите его (4 болтовой тип), отвернув торцевую пластину.
- 3) Снимите держатель седла.
- 4) Вытащите прокладку из арматуры и установите новую прокладку.
- 5) Сборка должна проводиться в обратном порядке.

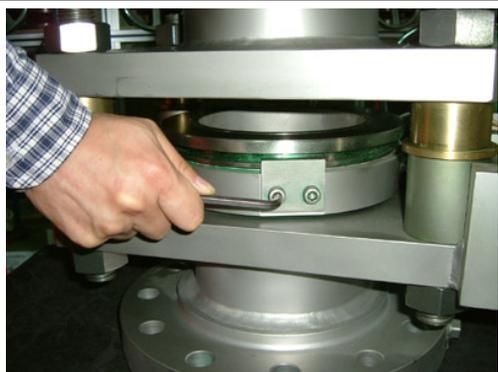
<Последовательность замены уплотнительного кольца заглушки задвижного типа>



Шаг 1) Отверните торцевую пластину затворного диска.



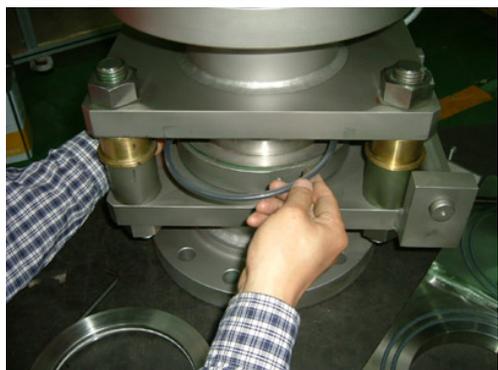
Шаг 2) Вытащите затворный диск.



Шаг 3) Снимите оба держателя седла.



Шаг 4) Выньте седло.



Шаг 5) Замените внутреннее уплотнительное кольцо.

Сборка должна проводиться в обратном порядке.